

# SPE-230/WS

Bestell-Nr.: 0102700

## PRODUKTINFORMATIONEN

**Einbaulautsprecher-Paar, 25 W**

- Koaxialsystem
- Hochtöner mit Ferrofluid
- Unempfindlich gegen Feuchtigkeit
- Einteilig weiße Kunststoffausführung und Kunststoffmembran
- Vielseitig einsetzbar für Car-Hi-Fi, ELA, Terrasse, Boot

**Herstellerinformation**
MONACOR INTERNATIONAL GmbH & Co. KG
Konsul-Smidt-Str. 68
28217 Bremen
Deutschland
info@monacor.de

## TECHNISCHE DATEN

**SPE-230/WS**

| | |
|---|---|
| Impedanz (Z) | 8 Ω |
| Übertragungstechnik | Kabel |
| Frequenzbereich | 100-20000 Hz |
| Nennbelastbarkeit (RMS) | 25 W |
| Musikbelastbarkeit (MAX) | 50 W |
| Kennschalldruck | 85 dB/W/m |
| Einbauöffnung | Ø 110 mm |
| Einbautiefe | 50 mm |
| Abmessungen | Ø 150 mm x 66 mm |
| Außendurchmesser | Ø 150 mm |
| Breite | Ø 150 mm |
| Höhe | Ø 150 mm |
| Tiefe | 66 mm |
| Farbe | Weiß |
| Zul. Einsatztemperatur | 0-40 °C |
| Gewicht | 0,5 kg |
| Verpackungseinheit | 2 |
| Lautsprechertyp | 130 |
| Verpackungsmaße (B x H x L) | 0,165 x 0,08 x 0,33 m |
| Bruttogewicht | 1,33 kg |
| Nettogewicht | 1,145 kg |

**SPE-230/WS**

| | |
|---|---|
| EAN-Code | 4007754091496 |
| Nettogewicht | 1,145 kg |